



Английский	Universal Ceramic Mortar	Hard Ceramic Mortar	Universal Ceramic Mortar	Fine Grinding Ceramic Mortar	Universal Mortar with refractory cement
Немецкий	Universele keramische mortel	Harde keramische mortel	Universele keramische mortel	Fijn slijpen keramische mortel	Universele mortel met vuurvaste cement
Торговая марка	Мертель шамотный №1	HARD CERAMIC	UNI CERAMIC	FINE CERAMIC	UNI HIDRO
Продукт	Мертель шамотный	Жесткий керамический мертель	Универсальный керамический мертель	Тонкий керамический мертель	Универсальный мертель с огнеупорным цементом
Фасовка ведро 5.5 л	4603726000017	4603726000048	4603726000079	4603726000260	4603726000109
Фасовка ведро 11 л	4603726000024	4603726000055	4603726000086	4603726000277	4603726000116
Фасовка ведро 22 л	4603726000031	4603726000062	4603726000093	4603726000284	4603726000123
Основное назначение	Для строительства хлебопекарных печей	Для кладки крупноформатных шамотных модулей и плит при толщине шва от 1 до 20 мм. Для заполнения полостей в том числе в румпах керамических изразцов.	Универсальный мертель. Вся печь на одном растворе. Идеален для кладки стандартного шамотного кирпича при толщине шва до 4мм.	Для ответственной огнеупорной кладки с толщиной шва порядка 1мм	Для кладки узлов и агрегатов подверженных воздействию влаги или конденсата. Применяется также в случае необходимости быстрого набора прочности шва.
Гранулометрический состав	0-3мм	0-1мм	0-0,5мм	0-0,3 мм	0-0,5мм
Толщина шва	1-5мм	1-20мм	0-4мм	порядка 1мм	0-4мм
Марка по подвижности	П3	П5	П6	П6	П6
Марка по прочности на сжатие не ниже:	M10	M10	M8	M10	M20
Содержание AL2O3 на прокаленное вещество не менее:	28%	28%	28%	28%	28%

Особенность	Двухкомпонентный мертель. Компоненты химического происхождения отсутствуют. Высочайшие показатели по экологичности. Нулевая эмиссия продуктов термодеструкции.	Позволяет компенсировать погрешности формы крупноформатных шамотных модулей. Имеет высокую несущую способность уже в периоде набора прочности. Обладает практически нулевой усадкой в сушке и обжиге. Полностью согласуется с шамотными изделиями пластического способа формования торговой марки REDSTON как по химическому составу, так и по тепловому расширению.	Позволяет выполнить кладку всего теплового агрегата целиком от термического ядра до наружной облицовки на одном составе. Подходит для кирпича пластического и полусухого способов формования.	Применяется в случаях, когда необходимо вести ответственную огнеупорную кладку на тонком шве с целью получения "шамотного монолита".	Применяется для кладки дымовых труб и узлов, подвергающихся воздействию внешней влаги и/или конденсата. Является идеальным решением для тепловых агрегатов, работающих на открытом воздухе и подвергающихся периодическому "замораживанию". Подходит как для термического ядра, так и для внешних облицовок.
Преимущество	Абсолютная экологичность и безопасность.	Длительное время корректировки позволяет комфортно наносить мертель на большую площадь изделия и не спеша присаживать крупный элемент на место.	Простота применения. Универсальность.	Наивысшие в линейке мертелей REDSTON показатели по адгезии и газоплотности шва. Высочайшая подвижность и удобство в работе.	Быстрый набор прочности. Устойчивость к влаге и конденсату.
Тип временного связующего	Отсутствует	Полностью биоразлагаемые органические полимеры. Температура термодеструкции временной полимерной связки не ниже 180 градусов Цельсия.	Полностью биоразлагаемые органические полимеры. Температура термодеструкции временной полимерной связки не ниже 180 градусов Цельсия.	Полностью биоразлагаемые органические полимеры. Температура термодеструкции временной полимерной связки не ниже 180 градусов Цельсия.	Полностью биоразлагаемые органические полимеры. Температура термодеструкции временной полимерной связки не ниже 180 градусов Цельсия.
Тип огнеупорного связующего	Керамическое. Обратимое отвердевание происходит вследствие высыхания на воздухе. Необратимое отвердевание (дегидратация вяжущего) происходит при температуре 600 градусов Цельсия	Керамическое. Обратимое отвердевание происходит вследствие высыхания на воздухе. Необратимое отвердевание (дегидратация вяжущего) происходит при температуре 600 градусов Цельсия	Керамическое. Отвердевание происходит вследствие высыхания на воздухе.	Керамическое. Отвердевание происходит вследствие высыхания на воздухе.	Гидравлическое. Твердеет даже под водой. Отвердевание происходит вследствие химической реакции.